

1.BImSchV, Stufe 2



Nennleistung 20 - 25 kW.

Die moderne, ausgeklügelte Konstruktion sorgt mit einem Dreizug- Umlenksystem für gute Brennstoffausnutzung bei geringen Emissionswerten..

Großzügig dimensionierte Türen ermöglichen die Reinigung fast aller Bereiche von vorne.

Durch das moderne Abgasreinigungssystem werden die Anforderungen der 1.BImSchV Stufe 2 erfüllt.

Der wassergekühlte Brennrost gewährleistet ebenfalls optimale Brennstoffausnutzung und optimale Wärmeabfuhr auch in der Ausbrandphase.

Der modular eingebrachte Sicherheitswärmetauscher aus hochwertigem Kupferspiralrohr ermöglicht einen sicheren Betrieb des Heizkessels.

Der Kessel entspricht den Anforderungen der EN 303-5 und wird entsprechend der Forderungen der ISO 9001:2008 auf hochmoderne Fertigungsanlagen gefertigt.

Zum Lieferumfang gehört ein Aschekasten sowie ein integriertes Thermostat zur Ansteuerung der Umwälzpumpe für die Rücklaufanhebung.

Großzügig ausgelegt Türen für eine leichte Beschickung mit Brennstoff und für eine einfache Reinigung des Heizkessels von vorne.



Technische Daten

Kesseltyp	CK 15 AR
Nennleistung (kW)	20 - 25
Kesselwasserinhalt (litr)	64
Kesselgewicht (kg)	234
Ø Rauchrohranschluß (mm)	150
Höhe Boden bis Mitte Rauchrohr (mm)	930
Obere Tür Breite x Höhe (mm)	321 x 273
Untere Tür Breite x Höhe (mm)	321 x 322
Zugbedarf (Pa)	13
Mittlere Abgastemperatur (°C)	208
Abgasmassenstrom (kg/s)	0,022
Vor-/Rücklaufanschluß (R)	1 ¼"
Max. Betriebsdruck (bar)	2,5
Max. Betriebstemperatur (°C)	95
Maß A (mm)	1020
Maß B (mm)	1255
Maß C (mm)	420
Maß D (mm)	470
Maß E (mm)	600
Maß F (mm)	485

